

## **SISTEM PENDUKUNG KEPUTUSAN PENGUKURAN KINERJA LINI PRODUKSI MENGGUNAKAN PERHITUNGAN NILAI OEE**

**DWI ASTUTIK**

*Program Studi Sistem Informasi - S1, Fakultas Ilmu Komputer,  
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

*URL : <http://dinus.ac.id/>*

*Email : [intut\\_cs@yahoo.com](mailto:intut_cs@yahoo.com)*

### **ABSTRAK**

Hasil dalam pengukuran kinerja lini produksi masih bermasalah yaitu target produksi belum tercapai. Hal ini diakibatkan oleh kerugian karena kerusakan peralatan, pemasangan dan penyetulan komponen, beroperasi tanpa beban maupun berhenti sesaat, penurunan kecepatan produksi, produk cacat maupun kerja produk diproses ulang, serta kerugian pada awal waktu produksi hingga mencapai waktu produksi yang stabil. Oleh karena itu diperlukan langkah-langkah efektif dan efisien dalam pemeliharaan mesin dan peralatan untuk menanggulangi dan mencegah masalah tersebut yaitu dengan merancang sistem pendukung keputusan. Overall Equipment Effectifitas (OEE) yaitu pengukuran untuk mengetahui besarnya efisiensi yang hilang pada keenam faktor six big losses. Pengukuran metode ini dimulai dari Availability rate, Performance rate, Quality rate. Hasil dari penelitian ini yaitu sistem pendukung keputusan yang meliputi desain operator untuk mendata operator, desain production untuk mendata produksi, desain planning dan material control untuk mendata rencana material control, desain penjadwalan untuk mendata penjadwalan produksi, desain pengukuran (monitoring) untuk mendata hasil kinerja produksi. Tahap terakhir dari sistem pendukung keputusan ini dengan menggunakan perhitungan nilai OEE yaitu menunjukkan hasil kinerja-kinerja produksi yang belum memenuhi standart atau belum mencapai target. Dengan adanya sistem pendukung keputusan ini diharapkan mampu memberikan kemudahan dalam proses pengukuran kinerja lini produksi agar dapat meningkatkan produktifitas.

Kata kunci : Sistem Pendukung Keputusan, Pengukuran, Kinerja, Produksi, OEE

Kata Kunci : Decision Support Systems, Measurement, Performance, Production, OEE

## **DECISION SUPPORT SYSTEM PERFORMANCE MEASUREMENT USING THE CALCULATION OF THE VALUE OF PRODUCTION LINES OEE**

**DWI ASTUTIK**

*Program Studi Sistem Informasi - S1, Fakultas Ilmu Komputer,  
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

*URL : <http://dinus.ac.id/>*

*Email : [intut\\_cs@yahoo.com](mailto:intut_cs@yahoo.com)*

### **ABSTRACT**

Performance measurement results in the production line is still a problem that is not yet reached the production targets. This is caused by breakdown losses, set-up and adjustment losses, reduced speed losses, idling and minor stoppages, rework losses and yield scarp losses. It is therefore necessary measures effectively and efficiently in the maintenance of machinery and equipment to combat and prevent these problems is to design a decision support system. Overall Equipment Effectifitas (OEE) is a measurement to determine the magnitude of the efficiency is lost on the sixth factor of six big losses. This method starts the measurement rate of Availability, Performance Rate, Quality Rate. The results of this research is a decision support system that includes the design of the operator to assess operator, production design to assess the design, production planning and material control to record the material control plan, design scheduling to record production scheduling, design of measurement (monitoring) to assess the performance of production . The last stage of this decision support system by using the calculation of OEE values that show the performance results, which do not meet the performance standards of production or not yet reached the target. With the decision support system is expected to provide ease of production line performance measurement process in order to increase productivity.

**Keyword** : Decision Support Systems, Measurement, Performance, Production, OEE