

Sistem Informasi Persediaan Suku Cadang Pada Bengkel Borneo Motor Semarang

LYONY DYANTHY

*Program Studi Sistem Informasi - S1, Fakultas Ilmu Komputer,
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

URL : <http://dinus.ac.id/>

Email : lyony

ABSTRAK

Sistem Informasi Persediaan Suku Cadang adalah kumpulan sub-sub sistem atau komponen-komponen sistem yang saling berinteraksi untuk mengolah data barang, mulai dari pemasukkan barang ke gudang sampai pengeluaran barang dari gudang hingga menghasilkan laporan yang berguna bagi perusahaan. Namun pengolahan data masih menggunakan cara manual, sehingga menimbulkan banyak kelemahan “ kelemahan, antara lain : Pemakaian kode barang yang belum terkontrol dengan baik., kesulitan menghitung stok barang yang sudah ada untuk di order, sering terjadinya keterlambatan dalam penyusunan laporan “ laporan karena masih di terapkannya cara penghitungan manual. Akibat dari kesulitan tersebut akan muncul masalah dalam penyajian laporan “ laporan yang seharusnya tepat waktu menjadi tertunda dan akan sangat merugikan untuk perkembangan suatu perusahaan. Melihat permasalahan yang ada, maka metode penelitian yang digunakan selama penelitian adalah metode waterfall. Untuk metode pengumpulan data dilakukan dengan cara observasi dan wawancara. Metode desain akan digambarkan dalam bentuk bagan alir dokumen (flowchart), diagram konteks, data flow diagram, dan kamus data. Dan untuk penggambaran perancangan basis datanya akan digambarkan dalam bentuk Normalisasi, Relasi Tabel, Entity-Relationship Diagram (ERD). Pembuatan sistem informasi kenaikan pangkat ini menggunakan program Visual Basic 6.0 dan untuk databasenya menggunakan SQLyog502. Hasil dari penelitian ini akan menghasilkan sebuah sistem dimana dengan adanya sistem tersebut proses pencarian data lebih efektif dan efisien, sehingga dapat mendukung perkembangan Sistem Informasi Persediaan Suku Cadang Pada Borneo Motor Semarang

Kata Kunci : Sistem Informasi Persediaan Suku Cadang, Persediaan, MySQL, Microsoft Visual Basic

Parts Inventory Information System In Borneo Motor Repair Semarang

LYONY DYANTHY

*Program Studi Sistem Informasi - S1, Fakultas Ilmu Komputer,
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

URL : <http://dinus.ac.id/>

Email : lyony

ABSTRACT

Parts Inventory Information System is a collection of sub-systems or system components that interact to process data items , ranging from the entry of goods into the warehouse until the release of goods from the warehouse to generate reports useful for the company . However, administration of the data are still using the manual method , giving rise to a lot of weaknesses - weaknesses , among others : Use code item that has not been well controlled . , Difficulty calculating the existing stock of goods in order to , frequent delays in the preparation of lapotan - report because it is still in terapkannya manual calculation method . As a result of these difficulties will arise in the presentation of issues - timely reports should be delayed and would be very detrimental to the development of a company . Looking at the existing problems , the research methods used during the study is the waterfall method . For the method of data collection by observation and interview . Design methods will be described in the form of a flow chart document (flowchart) , context diagrams , data flow diagrams and data dictionary . And for the depiction of the database design will be described in terms of Normalization , Relation Table , Entity - Relationship Diagram (ERD) . Making the promotion of information systems using Visual Basic 6.0 program and to the database using SQLyog502 . The results of this study will result in a system where the existence of the system data search process more effective and efficient , so it can support the development of Information Systems Parts Inventory In Borneo Motor Semarang

Keyword : Information Systems Spare Parts Inventory, Procurement, MySQL, Microsoft Visual Basic