

- Seorang konsultan akan mendesain tata letak fasilitas pabrik secara konvensional dengan prosedur desain sbb: **ARC, work sheet, block template, area template, ARD, dan AAD**. Tim perancang memutuskan ada 7 fasilitas yg akan dibuat tata letaknya. Kemudian, tim pun telah menghitung kebutuhan luas lantai setiap fasilitas. Alasan yang digunakan dalam menganalisis tingkat kedekatan adalah urutan aliran kerja, memudahkan pemindahan bahan, menggunakan pegawai yang sama, menggunakan ruangan yang sama, dan bising atau kotor. Bagaimana desain tata letak fasilitas pabrik? **(Bobot 40%)**

Tabel 1. Data Aktivitas Ruangan

No	Aktivitas	Luas Lantai
1	Receptionist	4 x 4 m ²
2	Ruang Tunggu tamu	8 x 4 m ²
3	Ruang General Manager	8 x 6 m ²
4	Ruang Rapat	10 x 9 m ²
5	Ruang para manajer	12 x 6 m ²
6	Ruang Kerja Pegawai	20 x 8 m ²
8	Toilet	4 x 4 m ²

- Jelaskan berbagai macam fungsi dari gudang! **(Bobot 10%)**
 - Jelaskan jelaskan prinsip-prinsip yang digunakan dalam konsep tata letak penyimpanan barang! **(Bobot 10%)**
- Selesaikanlah masalah tata letak penyimpanan barang di gudang. Sebuah gudang direncanakan menyimpan barang P, Q, dan R. kebutuhan lokasi untuk P adalah 2, Q sebanyak 2, dan R sebanyak 6. Berikut ini adalah data penunjang yang telah dikumpulkan: **(Bobot 40%)**

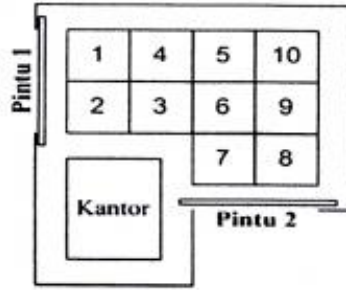
Table. 2 Jarak Lokasi Ke Pintu

Lokasi	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pintu 1	1	1	5	3	5	7	7	9	9	9
Pintu 2	7	5	3	5	5	3	1	1	3	6

Table 2. Frekuensi Pergerakan

Produk	Frekuensi		Persentase pergerakan	
	Masuk	Keluar	Pintu-1	Pintu-2
P	16	14	45%	55%
Q	10	9	30%	70%

R	6	14	45%	55%
---	---	----	-----	-----



Gambar 1. Layout existing