

Optimalisasi Persediaan dengan Pendekatan Activity Based Costing (ABC) sebagai Penentuan Alokasi Kapasitas Gudang Bahan Kemas Non-Polycellonium Di PT. Pabrik Pharmasi Zenith

PUTRI INDAH SARI RAHARJO

Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,

Universitas Dian Nuswantoro Semarang

URL : <http://dinus.ac.id/>

Email : 512201100511@mhs.dinus.ac.id

ABSTRAK

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui prioritas bahan kemas non-polycellonium, jumlah pemesanan bahan kemas yang optimal, jumlah persediaan pengaman, waktu pemesanan kembali, total biaya persediaan untuk periode 2013-2014 serta penataan rak penyimpanan gudang bahan kemas yang terstruktur di PT. Pabrik Pharmasi Zenith menggunakan metode ABC dan EOQ. Berdasarkan hasil olah data menggunakan metode ABC, diperoleh data 10 jenis bahan kemas masuk ke prioritas A, 24 jenis bahan kemas prioritas B dan 246 bahan kemas masuk prioritas C. Berdasarkan hasil perhitungan diperoleh bahwa pemesanan bahan kemas dengan menggunakan metode EOQ pada periode 2013-2014 lebih optimal yaitu sebesar Rp 5.485.775.391 dibandingkan nilai persediaan perusahaan yaitu Rp 98.222.632.447, sehingga total penghematan yang dihasilkan dengan menggunakan metode EOQ sebesar Rp. 92.736.857.056. Hasil data yang diperoleh menunjukkan bahwa perusahaan hendaknya menerapkan metode ABC dan metode EOQ dalam pengendalian persediaan bahan kemas karena menghasilkan penghematan pada biaya total agar lebih efektif dan efisien. Sedangkan mengenai perbaikan lay out rak penyimpanan bahan kemas lebih efektif dibandingkan gudang awal dengan selisih waktu 48 menit, 10 menit dan 17 menit.

Kata Kunci : Pengendalian Persediaan, Metode ABC, Metode EOQ, Safety Stock, Re Order Point

**Stock Optimization with Activity Based Costing (ABC) as
Non-Polycellonium Packaging Material Warehouse Capacity
Allocation Determination in PT. Pabrik Pharmasi Zenith**

PUTRI INDAH SARI RAHARJO

Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,

Universitas Dian Nuswantoro Semarang

URL : <http://dinus.ac.id/>

Email : 512201100511@mhs.dinus.ac.id

ABSTRACT

The purpose of this study was to determine the priority of non-polycellonium packaging materials, the number of bookings optimal packaging materials, the amount of safety stock, reorder time, total inventory cost for the period 2013-2014 as well as warehouse storage rack arrangement structured packing material in PT. Pabrik Pharmasi Zenith using the ABC method and EOQ. Based on the results of data processing using the ABC method, the data obtained 10 kinds of packaging materials into the priority A, 24 B priority type of packaging materials and packaging materials enter a priority 246 C. Based on the calculations that bookings packaging materials using EOQ method in the period 2013-2014 more optimal amounting to Rp 5,485,775,391 compared to the value of inventory the company is Rp 98,222,632,447, so the total savings generated by using EOQ Rp. 92,736,857,056. Results obtained data shows that the company should implement the ABC method and the method of inventory control EOQ in packaging materials for generating savings on the total cost to be more effective and efficient. As for improvement lay out the storage rack packaging materials is more effective than the initial warehouse with a gap of 48 minutes, 10 minutes and 17 minutes.

Keyword : Inventory Control, ABC method, EOQ Method, Safety Stock, Re Order Point