

**PERANCANGAN MEJA PRODUKSI AYAM POTONG MENGGUNAKAN
MODEL KANO DAN MERODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT
(QFD) SEBAGAI UPAYA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS
PRODUKSI AYAM POTONG**

RR. SHANIA RAHMAWATI NATASYA

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

URL : <http://dinus.ac.id/>

Email : 512201100529@mhs.dinus.ac.id

ABSTRAK

Usaha pemotongan ayam merupakan salah satu usaha yang memiliki pangsa pasar yang sangat baik, dengan rasio peningkatan per tahun sebesar 7,86% untuk provinsi Jawa Tengah. Usaha pemotongan ayam tradisional hanya dengan tempat kerja yang seadanya tanpa mempertimbangkan tingkat kenyamanan pekerjaannya dan waktu yang lama untuk proses pemotongan ayam. Model Kano digunakan untuk menggali atribut yang perlu dikembangkan lebih lanjut dan memiliki satu atribut unggulan yaitu meja produksi multifungsi yang baik untuk dikembangkan lebih lanjut yang termasuk dalam atribut One Dimensional. Untuk korelasi Kano dan QFD maka ditentukan K Value untuk diolah dalam matriks QFD. Hasil QFD dan HOQ menterjemahkan kebutuhan konsumen dalam bentuk karakteristik teknis dengan hasil perhitungan nilai absolute importance yang memiliki nilai terbesar adalah meja produksi multifungsi dengan nilai 185,07. Untuk perancangan meja yang ergonomis maka dilakukan perhitungan antropometri dengan data jangkauan tangan untuk lebar meja menggunakan persentil 50 dengan nilai 82, data tinggi siku berdiri untuk tinggi meja menggunakan persentil 50 dengan nilai 104 dan data tinggi bahu berdiri untuk tinggi gantungan ayam menggunakan persentil 50 dengan nilai 139. Hasil implementasi perbandingan sebelum dan sesudah menggunakan meja produksi ayam potong yang menggunakan peta aliran proses diperoleh waktu proses produksi sebelumnya 5 menit 35 detik dan waktu proses produksi sesudahnya 3 menit 61 detik. Peningkatan nilai produktivitas dan kenaikan omzet sebesar 8,1%. Hasil ini menunjukkan proses produksi lebih cepat dan ukuran meja yang nyaman untuk pekerja.

Kata Kunci : Meja Produksi Ayam Potong, Model Kano, Metode Quality Function Deployment (QFD)

**DESIGN TABLE CUT CHICKEN PRODUCTION USING KANO MODEL
AND QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) METHOD AS
EFFORTS TO INCREASE PRODUCTIVITY CUT CHICKEN
PRODUCTION**

RR. SHANIA RAHMAWATI NATASYA

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

URL : <http://dinus.ac.id/>

Email : 512201100529@mhs.dinus.ac.id

ABSTRACT

Enterprises slaughterhouse is one business that has a very good market share, with an increase rate of 7.86% per year for the province of Central Java. Traditional chicken cutting effort only with makeshift workplace without considering the comfort level workers and a long time to process chicken slaughter. Kano model is used to explore the attributes that need to be developed further and have an excellent attribute that table multifunctional good production to be developed further include the attributes of One Dimensional. For correlation Kano and QFD then determined K Value to be processed in QFD matrix. Results QFD and HOQ translate consumer needs in the form of technical characteristics with the calculated value of absolute importance that has the greatest value is a multifunctional production table with a value of 185.07. To the design table are ergonomically then be calculated anthropometric data range of hands for the width of the table using a percentile 50 with a value of 82, high data elbow stands for high table using a percentile 50 with a value of 104 and a high data shoulder stands for high-hanger chicken using a percentile 50 value 139. The results of the implementation of the comparison before and after using a table that uses a piece of chicken production process flow map obtained prior production process time 5 minutes 35 seconds and the time the production process after 3 minutes 61 seconds. Increasing the value of productivity and an increase in turnover of 8.1%. These results indicate the production process faster and the size of the table which is convenient for workers.

Keyword : Cut Chicken Production Table, Model Kano, method of Quality Function Deployment (QFD)