

**USULAN PERBAIKAN TATA LETAK GUDANG BARANG JADI  
DENGAN MENGGUNAKAN METODE DEDICATED STORAGE GUNA  
MENINGKATKAN EFEKTIFITAS DI PT. RESTOMART CIPTA USAHA  
(NAYATI GROUP)**

**TITA TASDIKIN**

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,  
Universitas Dian Nuswantoro Semarang  
URL : <http://dinus.ac.id/>  
Email : 512201100488@mhs.dinus.ac.id*

**ABSTRAK**

Dalam sebuah pabrik, banyak faktor yang mendukung berjalannya sebuah proses produksi, diantaranya adalah bagian perencanaan produksi, bagian penerimaan material (receiving), bagian pengiriman produk (shipping) dan juga bagian pergudangan (warehouse). Gudang merupakan bagian terpenting dalam aktifitas produksi karena bagian ini merupakan area terjadinya aliran barang, informasi barang dan biaya. di PT. Restomart Cipta Usaha (NAYATI GROUP) pengamatan yang dilakukan adalah penyusunan produk jadi di gudang masih belum teratur atau masih kurang tertata rapi. Terjadi penyusunan unit yang dilakukan di sembarang tempat sesuai dengan proyeknya, pengaturan letaknya juga tidak tetap atau berubah-ubah, sehingga menyebabkan aliran keluar masuk barang tidak terkoordinasi dengan baik. Untuk mengatasi masalah yang ada diperlukan usulan penataan ulang dengan metode dedicated storage, dari perhitungan waktu tempuh didapat dari barang masuk dan barang keluar pada saat kondisi sebelum usulan adalah 176,09 menit. Sedangkan waktu tempuh pada tata letak usulan 149,30 menit. Terjadi pengurangan waktu tempuh sebesar 26,79 menit. Dari perhitungan jarak tempuh perjalanan didapatkan dari barang yang masuk dan keluar untuk kondisi awal sepanjang 5339,9 meter dan perjalanan tata letak usulan sepanjang 4471 meter. Terjadi perpendekan jarak tempuh perjalanan sepanjang 868,9 meter.

Kata Kunci : dedicated storage, receiving, shipping, warehouse, jarak, waktu

**REPAIR PROPOSAL THE LAYOUT THE FREIGHT WAREHOUSE SO  
BY USING THE METHOD DEDICATED STORAGE TO INCREASE THE  
EFFECTIVENESS OF IN PT. RESTOMART CIPTA USAHA ( NAYATI  
GROUP )**

**TITA TASDIKIN**

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,  
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

*URL : <http://dinus.ac.id/>*

*Email : 512201100488@mhs.dinus.ac.id*

**ABSTRACT**

In a factory , many factors that support the passing of a production process , part of them is planning production , admissions material ( receiving ) , part product delivery ( shipping ) and also parts warehousing ( the warehouse ) . Warehouse is its importance in production activity because this part consists of the the flow of goods, information goods and the cost. PT.Restomart Cipta Usaha ( nayati group ) the observation made is the preparation of finished products in the market is not irregular or is weak orderly.Happened the preparation of units is done in any place in accordance with his project, setting it is also not fixed or fickle, so that cause to flow in and out goods this is not well coordinated. To deal with proposal is required rearrangement with the dedicated storage, from scratch travel time obtained from goods in and freight out at the conditions before the proposal is 176,09 minutes.While travel time on the layout 149,30 proposal minutes.Reducing travel time of 26,79 minutes.From scratch mileage obtained from goods in and out to condition early along 5339,9 yards and travel mileage the layout along 4471 meters proposal.Occurring perpendekan mileage travel along 868,9 meters.

Keyword : dedicated storage, receiving, shipping, warehouse, mileage, time .