



RENCANA PROGRAM KEGIATAN PERKULIAHAN SEMESTER (RPKPS)

Kode / Nama Mata Kuliah	: E124507 / Praktikum Manufaktur Terintegrasi 2	Revisi ke	: 4
Satuan Kredit Semester	: 1 SKS	Tgl revisi	: 16 Juli 2015
Jml Jam kuliah dalam seminggu	: 0 jam.	Tgl mulai berlaku	: 4 September 2015
		Penyusun	: Jazuli, M.Eng
Jml Jam kegiatan laboratorium	: 700 menit	Penanggungjawab Keilmuan	: Jazuli, M.Eng

Deskripsi Mata kuliah

: Praktikum Manufaktur terintegrasi 2 merupakan rangkaian kegiatan praktikum manufaktu yang terintegrasi. Secara umum praktikum ini berisi tahapan perancangan proses, peramalam permintaan, perancangan kebutuhan sumber daya produksi, perancangan agregrat, perancangan kebutuhan bahan baku, penjadwalan mesin, penyeimbang lini produksi, simulasi lantai produksi, otomatisasi sistem produksi

Standar Kompetensi

: Mahasiswa diharapkan mampu membuat/merancang dan menganalisis perancangan proses, peramalam permintaan, perancangan kebutuhan sumber daya produksi, perancangan agregrat, perancangan kebutuhan bahan baku, penjadwalan mesin, penyeimbang lini produksi, simulasi lantai produksi, otomatisasi sistem produksi

Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
1	Mengetahui dan memahami konsep perancangan proses dan permesinan pada proses manufaktur	Mampu mengetahui dan memahami konsep perancangan proses dan permesinan pada proses manufaktur	1. Perancangan proses manufaktur 2. Permesinan dalam proses manufaktur	Ceramah, Tanya jawab	A,B,C



Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
2	Mahasiswa mampu mengerti & memahami konsep peramalan / forecasting	1. Mampu menjelaskan konsep peramalan / forecasting terkait juga dengan peramalan permintaan	1. Peramalan 2. Metode peramalan 3. peramalan permintaan	Ceramah, Tanya jawab, praktek	A, B,C
3	Mahasiswa mampu memahami konsep perancangan kebutuhan sumber daya produksi.	Mampu membuat perancangan kebutuhan sumber daya produksi	1. Perencanaan kebutuhan sumber daya merupakan tingkat perencanaan tertinggi dalam hierarki perencanaan kapasitas. 2. Perhitungan jumlah stasiun kerja	Ceramah, Tanya jawab Praktek	A,B,C
4	Mahasiswa mampu memahami konsep perencanaan agregat	Mampu membuat perencanaan agregat	1. Konsep perencanaan agregat 2. Strategi perencanaan agregat 3. Metode perencanaan agregat	Ceramah, Tanya jawab Praktek	A,B,C



Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
5	Mahasiswa mampu memahami konsep perancangan kebutuhan bahan dan kebutuhan kapasitas produksi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mampu menjelaskan konsep perancangan kapasitas produksi 2. Mengetahui dan mampu menentukan perancangan kebutuhan bahan 3. merancang kapasitas produksi 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Perancangan kebutuhan bahan 2. Perancangan kebutuhan kapasitas produksi 	<p>Ceramah, Tanya jawab Praktek</p>	A,B,C
6	Mahasiswa mampu memahami konsep penjadwalan mesin	<ol style="list-style-type: none"> 1. mampu memahami konsep penjadwalan mesin 2. mampu membuat penjadwalan mesin 	<p>Penjadwalan mesin Teknik, cara dan metode penjadwalan mesin</p>	<p>Ceramah, Tanya jawab Praktek</p>	A,B,C
7	Mahasiswa memahami konsep line balancing	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mampu menjelaskan konsep line balancing 2. mampu menganalisis penyeimbangan lini produksi 	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>line balancing</i> 2. konsep penyeimbang lini produksi 3. Teknik tata cara penyeimbangan lini produksi 	<p>Ceramah, Tanya jawab Praktek</p>	A,B,C



Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
8	Mahasiswa mampu memahami konsep perancangan rantai produksi	Mampu membuat simulasi rantai produksi	Simulasi rantai produksi	Ceramah, Tanya jawab Praktek	A,B,C
9	Mahasiswa mampu memahami konsep otomatisasi rantai produksi	1. Mampu menjelaskan konsep otomatisasi rantai produksi 2. Mampu menganalisis otomatisasi rantai produksi	Otomatisasi rantai produksi	Ceramah, Tanya jawab Praktek	A,B,C

Level Taksonomi

:

Pengetahuan	10 %
Pemahaman	10 %
Penerapan	30 %
Analisis	30 %
Sintesis	10 %
Evaluasi	10 %



Komposisi Penilaian

:

Aspek Penilaian	Prosentase
Ujian Akhir Semester	40 %
Ujian Tengah Semester	30 %
Tugas Mandiri	30 %
Keaktifan Mahasiswa	0 %
Komponen lain (jika ada)	0 %
Total	100 %

Daftar Referensi

- A. Barnes, Ralph M. *Motion and Time Study Design and Measurement of Work*. 9th edition. John Willey & Sons. NY. 1980
- B. Sतालaksana, dkk. *Teknik Tata Cara Kerja*. ITB. Bandung. 1979.
- C. Bridger, R.S.; *Introduction to Ergonomic*; Mc. Grawhill, 1995.

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :		Disahkan oleh :
Dosen Pengampu	Penanggungjawab Keilmuan	Ketua Program Studi	Dekan
Jazuli, M.Eng	Jazuli, M.Eng	Dr. Ir. Rudy Tjahyono	Dr. Eng. Yuliman Purwanto