



RENCANA PROGRAM KEGIATAN PERKULIAHAN SEMESTER (RPKPS)

Kode / Nama Mata Kuliah : E124609/Praktek Bengkel Kerja	Revisi ke : 4
Satuan Kredit Semester : 2 SKS	Tgl revisi : 16 Juli 2015
Jml Jam kuliah dalam seminggu : 2 x 50 menit.	Tgl mulai berlaku : 4 September 2015
	Penyusun : Jazuli, ST., M.Eng
Jml Jam kegiatan laboratorium : 0 Jam	Penanggungjawab Keilmuan : Jazuli, ST., M.Eng

Deskripsi Mata kuliah : Mata kuliah ini mempelajari tentang konsep-konsep dan permesinan yang dilakukan dalam suatu bengkel kerja seperti pemotongan, pengeboran, penyambungan, dll.

Standar Kompetensi : Setelah mempelajari mata kuliah ini, diharapkan mahasiswa mampu mengerti teknik-teknik yang ada dalam suatu bengkel kerja sehingga dapat diaplikasikan nantinya dalam dunia industri .

Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
1	Mahasiswa memahami tentang peralatan mesin dan metoda perawatan	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menjelaskan prinsip kerja mesin 2. Menjelaskan komponen-komponen mesin dan fungsinya 3. Menyebutkan kerusakan-kerusakan yang mungkin terjadi pada komponen mesin 4. Menjelaskan cara perawatan komponen-komponen mesin	<ul style="list-style-type: none"> - Pinsip dasar kerja Mesin - Komponen-komponen Mesin - Kerusakan-kerusakan - Komponen mesin - Perawatan mesin 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3



Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
2	Mahasiswa memahami tentang identifikasi mesi	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menjelaskan pengertian dari identifikasi mesin 2. Menjelaskan beberapa fungsi identifikasi mesin 3. Menjelaskan Metoda identifikasi yang bisa digunakan	<ul style="list-style-type: none"> - Definisi identifikasi - Fungsi identifikasi - Metoda identifikasi mesin 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3
3	Mahasiswa memahami Metoda pengukran dan peneraa	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menjelaskan definisi dari pengukuran dan peneraan 2. Menjelaskan metoda pengukuran. 3. Menjelaskan metoda peneraan	<ul style="list-style-type: none"> - Definisi Pengukuran dan peneraan - Metoda Pengukuran - Metoda Peneraan 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3
4	: Mahasiswa memahami tentang Teknik Pemotongan	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menjelaskan pengertian proses pmotongan 2. Menyebutkan peralatan pemotong 3. Menjelaskan metoda pemotongan 4. Menyebutkan Masalah-masalah dalam pemotongan.	<ul style="list-style-type: none"> - Pengertian Proses Pemotongan - Peralatan Pemotong - Metoda Pemotong - Masalah-masalah dalam pemotongan 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3
5	: Mahasiswa memahami tentang teknik pengukuran siku	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menyebutkan Definisi pengukuran siku. 2. Menyebutkan peralatan pengukuran	<ul style="list-style-type: none"> - Definisi pengukuran siku - Peralatan pengukuran - Teknik Pengukuran siku 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3



Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
		3. Menjelaskan teknik pengukuran siku			
6	Mahasiswa memahami tentang tentang pengikiran	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1 Menyebutkan definisi pengikiran 2 Menjelaskan fungsi pengikiran 3 Menjelaskan teknik pengikiran 4 Menyebutkan masalah-masalah dalam pengikir	<ul style="list-style-type: none"> - Definisi Pengikiran - Fungsi pengikiran - Teknik pengikiran - Masalah-masalah dalam teknik pengikiran 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3
7	Mahasiswa memahami tentang teknik pengeboran	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menyebutkan definisi Pengeboran 2. Menjelaskan fungsi Pengeboran 3. Menjelaskan teknik Pengeboran 4. Menyebutkan masalah-masalah dalam Pengeboran	<ul style="list-style-type: none"> - Definisi Pengeboran - Fungsi Pengeboran - Teknik Pengeboran - Masalah-masalah dalam teknik Pengeboran 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3
8	Mahasiswa memahami tentang teknik pengeboran	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menyebutkan definisi Pengeboran 2. Menjelaskan fungsi Pengeboran 3. Menjelaskan teknik Pengeboran 4. Menyebutkan masalah-	<ul style="list-style-type: none"> - Definisi Pengeboran - Fungsi Pengeboran - Teknik Pengeboran - Masalah-masalah dalam teknik Pengeboran 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3



Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
		masalah dalam Pengeboran			
9	Mahasiswa memahami tentang teknik pambatan ulir	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menyebutkan jenis-jenis lir 2. Menyebutkan alat-alat pembuat ulir 3. Menjelaskan Tentang teknik pambatan ulir 4. Menjelaskan cara pemilihan bahan	<ul style="list-style-type: none"> - Jenis Ulir - Alat Pembuat ulir - Teknik Pembuatan ulir - Pemilihan bahan 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3
10, 11	Mahasiswa memahami tentang penyambungan	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menjelaskan Tujuan penyambungan 2. Menjelaskan teknik penyambungan. 3. Menyebutkan alat pembengkok	<ul style="list-style-type: none"> - Tujuan Penyambungan - Teknik penyambungan - Alat pembengkok 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3
12	Mahasiswa memahami tentang Jenis-jenis sambungan	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menjelaskan jenis sambungan secara mekanik 2. Menjelaskan jenis sambungan secara listrik	<ul style="list-style-type: none"> - Jenis sambungan secara mekanik - Jenis sambungan secara listrik 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3
13	Mahasiswa memahami tentang mesin penyambung	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menjelaskan tentang mesin penyambung 2. Menjelaskan fungsi mesin penyambung	<ul style="list-style-type: none"> - Mesin penyambung - Fungsi mesin penyambung - Jenis-jenis mesin penyambung - Metoda pemilihan mesin 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi 	1, 2, 3



Pertemuan ke :	Kompetensi Dasar	Indikator	Pokok Bahasan/Materi	Aktifitas Pembelajaran	Rujukan
		3. Menyebutkan jenis-jenis mesin penyambung 4. Menjelaskan teknik pemilihan mesin			
14	Mahasiswa memahami tentang Teknik penyambungan	Setelah mempelajari materi ini, diharapkan mahasiswa dapat : 1. Menjelaskan tentang teknik penyambungan secara manual. 2. Menjelaskan tentang teknik penyambungan dengan mesin las.	- Teknik penyambungan manual - Teknik penyambungan dengan las	1. Ceramah, 2. Tanya jawab 3. Latihan / diskusi	1, 2, 3

Level Taksonomi :

Pengetahuan	20%
Pemahaman	20%
Penerapan	15%
Analisis	20%
Sintesis	5%
Evaluasi	20%

Komposisi Penilaian :

Aspek Penilaian	Prosentase
Ujian Akhir Semester	40%
Ujian Tengah Semester	30%
Tugas Mandiri	30%
Kuis	
Kehadiran Mahasiswa	
Total	100 %



Daftar Referensi

1. BM. Subakty, Mengebor, Membubut, CV. Sinar Harapan Madiun 1987.
2. Buku Manual, Automatic Planer, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
3. Buku Manual, Wood Jointer, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
4. Buku Manual, Wood Shaper, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
5. Buku Manual, Wood Cutting Band Saw, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
6. Buku Manual, Vertical Single Axis Mortise Slot machine, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
7. Buku Manual, Radial Arm Saw, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
8. Buku Manual, Table Saw, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
9. Buku Manual, Wood Copying Lathe, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
10. Buku Manual, Edge Sander, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
11. Buku Manual, Bench Drilling Machine, Wood Working Machinery , PT. Alpha Utama Mandiri.
12. Groover M.P. (2002). Fundamentals of Modern Manufacturing, Prentice Hall
13. Gershwin, Stanley B. (1994). Manufacturing Systems Engineering. Prentice Hall.
14. Schey, John A. (1987). Introduction to manufacturing Processes. 2nd. Edition, Mc Graw-Hill Book Co.

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :		Disahkan oleh :
Dosen Pengampu	Penanggungjawab Keilmuan	Program Studi	Dekan
Jazuli, ST., M.Eng	Jazuli, ST., M.Eng	Dr. Ir. Rudi Tjahyono, M.M.	Dr.Eng. Yuliman Purwanto, M.Eng.