

**MEMPREDIKSI PENENTUAN JUMLAH PRODUKSI MENGGUNAKAN
FUZZY LOGIC METODE TSUKAMOTO PADA UD. BANALY FOOD
PEMALANG, JAWA TENGAH**

ADNAN FRITZDO MAULANA

(Pembimbing : Ahmad Zainul Fanani, SSi, M.Kom)

Teknik Informatika - S1, FIK, Universitas Dian Nuswantoro

www.dinus.ac.id

Email : 111201106228@mhs.dinus.ac.id

ABSTRAK

Mendapatkan keuntungan adalah tujuan dari setiap perusahaan, begitu juga dengan UD Banaly Food yang merupakan usaha dagang yang memproduksi olahan ikan sebagai produknya. Tujuan penelitian ini adalah untuk memprediksi jumlah produksi yang sesuai dengan jumlah permintaan, persediaan dan juga biaya produksi. Menentukan jumlah produksi yang tepat dapat meminimalisir kerugian karena produksi yang berlebih atau produksi terlalu banyak. Penentuan jumlah produksi ini menggunakan logika fuzzy yaitu Metode Tsukamoto. Dengan menggunakan data produksi yang sudah ada sebagai data. Data ini sebagai data input yang akan diolah dengan Metode Tsukamoto menjadi output berupa jumlah yang akan diproduksi. Dari data bulan Februari 2014 sampai dengan Februari 2015 menjadi data uji untuk mencari besar tingkat akurasinya. Dari data uji tersebut dicari jumlah yang akan diproduksi bulan Februari 2015 menggunakan sistem. Hasil dari 169 data dari semua varian yang diuji mendapatkan 128 data yang sesuai dengan data asli. Dengan menggunakan single decision threshold (one feature) dicari nilai akurasinya dan mendapat akurasi yaitu sebesar 75,75739644 %.

Kata Kunci : prediksi, Tsukamoto, jumlah produksi, Logika Fuzzy, single decision threshold (one feature)

**PREDICTION OF TOTAL PRODUCTION DETERMINATION USING
FUZZY LOGIC TSUKAMOTO METHOD AT UD. BANALY FOOD
PEMALANG, JAWA TENGAH**

ADNAN FRITZDO MAULANA

(Lecturer : Ahmad Zainul Fanani, SSi, M.Kom)

*Bachelor of Informatics Engineering - S1, Faculty of Computer
Science, DINUS University*

www.dinus.ac.id

Email : 111201106228@mhs.dinus.ac.id

ABSTRACT

Making a profit is the goal of every company, as well as UD. Banaly Food is a company that manufactures processed fish as a product. The purpose of this study is to predict the amount of production that corresponds to the amount of demand, inventory and production costs. Determining the appropriate amount of production to minimize losses due to excess production or production too much. Determination of the amount of this production method using fuzzy logic that Tsukamoto. By using existing production data as dataset. This data as input data to be processed by the method Tsukamoto be output in the form of the produced quantity. From the data in February 2014 to February 2015 to test data to seek greater levels of accuracy. Of the requested amount of test data that will be produced in February 2015 using the system. Results from the 169 data from all variants tested get 128 data corresponding to the original data. By using a single decision threshold (one feature) sought and received grades of accuracy that is equal to 75.75739644% accuracy.

Keyword : prediction, Tsukamoto, total production, Fuzzy Logic, single decision threshold (one feature)