

## **Perancangan Tata Letak Divisi Making pada CV Evergreen Buana Prima Sandang dengan metode Systematic Layout Planning**

**NOVIA EVA LIANA**

(Pembimbing : Dewi Agustini Santoso, M.Kom, Jazuli, S.T., M.Eng)

*Teknik Industri - S1, FT, Universitas Dian Nuswantoro*

*www.dinus.ac.id*

*Email : 512201200615@mhs.dinus.ac.id*

### **ABSTRAK**

CV Evergreen Buana Prima Sandang adalah sebuah industri yang bergerak di bidang garment yang terletak di Jalan Melati RT 07 RW 02, Kadirojo II, Purwomartani, Kecamatan Kalasan, Kabupaten Sleman . Perusahaan ini dibangun untuk memenuhi permintaan konsumen yang semakin meningkat dan dibangun dengan target kapasitas produksi 40.000 lusin per bulan. Untuk memenuhi target kapasitas tersebut maka perusahaan harus menentukan jumlah mesin yang harus disediakan oleh perusahaan dan bagaimana cara menyusun mesin-mesin tersebut menjadi layout produksi yang efektif dan efisien. Layout merupakan hal yang sangat penting dalam industri manufaktur karena akan menentukan kelancaran produksi yang akan berdampak langsung pada produktifitas perusahaan. Oleh karena itu, penelitian ini dilakukan untuk mengetahui jumlah mesin yang harus disediakan dan bagaimana penerapan layout yang baik pada divisi making CV Evergreen Buana Prima Sandang. Dengan menggunakan metode Systematic Layout Planning, didapatkan perhitungan jumlah mesin yang harus disediakan perusahaan yaitu sejumlah 120 unit mesin dengan rincian mesin obras sebanyak 79 unit, mesin overdeck kam 7 unit, overdeck corong 10 unit, overdeck karet 6 unit, overdeck kamput 1 unit, mesin jahit single needle 8 unit, mesin obras neci 1 unit, mesin pasang kancing dan lubang kancing masing-masing 3 unit, dan satu pasang mesin kancing jepret (snap button machine). Pada penentuan layout dipaparkan 2 layout alternatif tiap group yang selanjutnya dipilih layout alternatif dengan jarak perpindahan material terkecil.

Kata Kunci : Layout, Systematic Layout Planning, Jumlah Mesin, Jarak Pemindahan Material

## **Designing Layout for Making Division CV Evergreen Buana Prima Sandang using Systematic Layout Planning Method**

**NOVIA EVA LIANA**

(Lecturer : Dewi Agustini Santoso, M.Kom, Jazuli, S.T., M.Eng)

*Bachelor of Industrial Engineering - S1, Faculty of  
Engineering, DINUS University*

*www.dinus.ac.id*

*Email : 512201200615@mhs.dinus.ac.id*

### **ABSTRACT**

CV Evergreen Buana Prima Sandang is an industry which engaged in the garment and located Jl. Melati RT 07 RW 02, Kadirojo II, Purwomartani, Kecamatan Kalasan, Kabupaten Sleman . This company is build for meet consumer demand is increasing and is built with a target production capacity of 40,000 dozens per month. To meet the capacity target company must determine the number of machines that must be provided by the company and how to construct such machines into a layout that is effective and efficient production. Layout is very important in the manufacturing industry because it determines the smooth production that will have a direct impact on the productivity of the company. Therefore, this study was conducted to determine the number of machines that must be provided and how the application layout was good at making division of CV Evergreen Buana Prima Sandang. By using the method of Systematic Layout Planning, obtained the calculation of the number of machines that must be provided by the company that is a number of 120 units of the machine with machine details obras as many as 79 units, machine overdeck kam 7 units, overdeck funnel 10 units, overdeck rubber 6 units, overdeck kambut one unit, machine single sewing needle 8 units, engine obras neci 1 unit, plug the machine buttons and buttonholes each 3 units, and one pair of snap fasteners machine (snap button machine). In determining the layout presented two alternative layouts for each group were subsequently selected layout alternatives with the smallest material displacement distance.

**Keyword** : Layout, Systematic Layout Planning, Amount Machines, Space Movement Material