

APLIKASI MENGELOMPOKKAN TINGKAT PRODUKSI WIRING HARNESS PADA PT. KINENTA INDONESIA DENGAN METODE FUZZY MAMDANI

IHDA MUKHOYAR

(Pembimbing : Desi Purwanti Kusumaningrum, M.Kom)
Teknik Informatika - S1, FIK, Universitas Dian Nuswantoro
www.dinus.ac.id
Email : 111201207044@mhs.dinus.ac.id

ABSTRAK

PT. Kinenta Indonesia adalah perusahaan manufaktur swasta di Indonesia. PT. Kinenta Indonesia merupakan bagian dari Banshu Group bergerak dibawah bagian dari PT. Banshu Electric Indonesia berperan sebagai industri perusahaan bidang elektrik dalam pemroduksian wiring harness untuk kendaraan. Wiring Harness adalah serangkaian kabel yang dipergunakan sebagai komponen kendaraan dan alat-alat berat untuk mengelolah management listrik kendaraan dipergunakan untuk mengatur daya listrik sesuai dengan daya listrik yang dibutuhkan. Beberapa alat yang menggunakan wiring harness yaitu; skop listrik, dump truck, mobil dll. Selama ini penentuan jumlah produksi wiring harness satu periode bulan itu. Dilakukan PT. Kinenta Indonesia dengan cara menghubungi pihak customer untuk memberikan perkiraan jumlah preorder pada bulan depannya, namun disini sering kali terdapat customer yang belum mampu memperkirakan jumlah preoder yang akan dilakukan pada bulan depannya, sedangkan pihak PT. Kinenta Indonesia harus mampu memperhitungkan jumlah produksi yang akan dilakukan. Fuzzy Mamdani merupakan salah satu pemodelan dalam pengimplementasian pada sebuah decision support system yang mampu memberikan keakuratan dengan ketidak pastian semi takterstruktur. Decision Suport System (DSS) adalah suatu sistem yang ditujukan untuk mendukung manajemen pengambil keputusan. Sistem berbasis model yang terdiri dari prosedur-prosedur dalam pemrosesan data dan pertimbangan untuk membantu manajer dalam mengambil keputusan.

Kata Kunci : Banshu, Wiring Harness, Fuzzy, Mamdani, Produksi, Decision Support System

APPLICATION OF WIRING HARNESS PRODUCTION LEVEL GROUPING AT PT. KINENTA INDONESIA USING MAMDANI FUZZY METHOD

IHDA MUKHOYAR

(Lecturer : Desi Purwanti Kusumaningrum, M.Kom)

*Bachelor of Informatics Engineering - S1, Faculty of Computer
Science, DINUS University*

www.dinus.ac.id

Email : 111201207044@mhs.dinus.ac.id

ABSTRACT

PT. Kinenta Indonesia is a private manufacturing company in Indonesia. It is part of Bansu Group which engaged under a part of PT. Banshu Elektrik Indonesia act as industrial companies in the sector of electrical wiring harness for vehicles production. Wiring harness is a series of cables that are used as components of vehicles and heavy equipment for the management of electric vehicles are used to adjust the electric power according to the electric power required. Some tools that use the wiring harness are: electric shovel, dump truck, car. etc. All this time to determine the amount of wiring harness production one month period was done PT. Kinenta Indonesia by contacting the customer to provide estimates of the number of pre-orders in the future, but here often be found customer who has not been able to estimate the number of pre-orders to be carried out in front of him, while the PT. Kinenta Indonesia should be able to calculate the amount of production that will be performed. Fuzzy Mamdani is one model in the implementation of a decision support system capable of providing accuracy with semi-structured uncertainty. Decision Support System (DSS) is a system intended to support management decision-making. Based system model that consisting of procedures for processing the data and considerations to assist managers in making decisions.

Keyword : Banshu, Wiring Harness, Fuzzy, Mamdani, Production, Decision Support System