

Analisis Pengendalian Bahan Baku Tepung Dengan Menggunakan Metode EOQ (Economic Order Quantity) Pada Twin Bakery

WAHYU TRIANA

(Pembimbing : Retno Indah Hernawati, SE, M.Si)
Akuntansi - S1, FEB, Universitas Dian Nuswantoro
www.dinus.ac.id
Email : 212201202228@mhs.dinus.ac.id

ABSTRAK

Persediaan merupakan kekayaan perusahaan yang memiliki peranan penting dalam operasi bisnis, sehingga perusahaan perlu melakukan manajemen proaktif, artinya perusahaan harus mampu mengantisipasi keadaan maupun tantangan yang ada dalam manajemen persediaan untuk mencapai sasaran akhir, yaitu untuk meminimalisasi total biaya yang harus dikeluarkan oleh perusahaan untuk penanganan persediaan. Sistem pengendalian persediaan bahan baku menentukan dan menjamin tersedianya persediaan bahan baku dalam kuantitas, kualitas dan waktu yang tepat. Objek penelitian ini adalah sejumlah data dari Twin Bakery yang meliputi jumlah persediaan, jumlah pembelian jumlah pemakaian bahan baku yang digunakan untuk proses produksi, serta biaya pemesanan dan penyimpanan bahan baku. Penelitian ini menggunakan metode deskriptif kuantitatif dengan teknik pengumpulan data dilakukan melalui observasi. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa perhitungan TIC (Total Inventory Cost) dengan menggunakan metode Economical Order Quantity (EOQ) lebih optimal dibandingkan dengan metode Twin Bakery.

Kata Kunci : Economical Order Quantity (EOQ), pengendalian persediaan, Total Inventory Cost (TIC), biaya pemesanan

Analysis Of Controlling the Flour Inventory Using EOQ Method (Economic Order Quantity) In Twin Bakery

WAHYU TRIANA

(Lecturer : Retno Indah Hernawati, SE, M.Si)

Bachelor of Accounting - S1, Faculty of Economy & Business,

DINUS University

www.dinus.ac.id

Email : 212201202228@mhs.dinus.ac.id

ABSTRACT

Inventory is a company's assets that has an important role in business operations, so companies need to conduct proactive management, which means that the company must be able to anticipate the circumstances and challenges that exist in inventory management to achieve the ultimate goal, which is to minimize the total cost to be incurred by the company for handling inventory. Inventory control system of raw material determines and ensures the availability of inventory of raw materials in quantity, quality and timely manner. Object of the research is number of data from Twin Bakery which includes the amount of inventory, the amount of the purchase, the amount of raw material that used for the production process, and ordering and storage costs of raw material. The study uses quantitative descriptive method with data collection is conducted through observation. The result of the research shows that the calculation of TIC using Economic Order Quantity method is more optimal than Twin Bakery method.

Keyword : Economical Order Quantity (EOQ), control inventory, Total Inventory Cost (TIC), booking fee