

# PETA KERJA

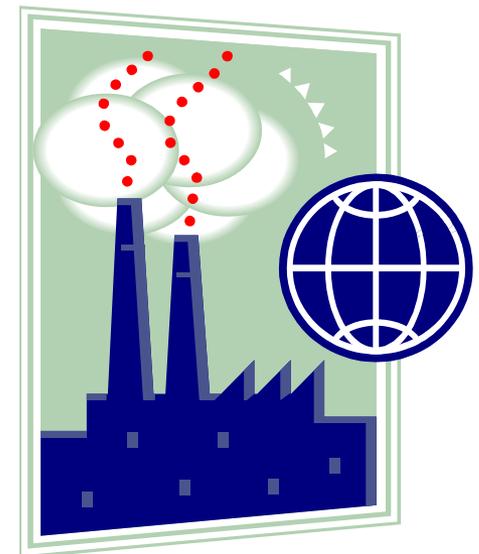


Dosen pengampu :

*Tita Talitha, MT.*

# Definisi

- “Suatu alat yang menggambarkan kegiatan kerja secara sistemis dan jelas”
  - Example : Kerja produksi



# Perbaiki Metode Kerja

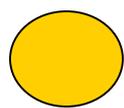
- Menghilangkan operasi yang tidak perlu
- Menggabungkan operasi
- Menemukan urutan kerja / proses produksi yang lebih baik.
- Menentukan mesin yang lebih ekonomis
- Menghilangkan waktu tunggu



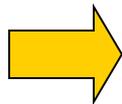
# Lambang – lambang yang digunakan

---

Berdasarkan ASME 1947 oleh Gilbert :



untuk Operasi



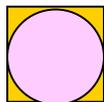
untuk Transport



untuk Pemeriksaan



untuk Penyimpanan / menunggu



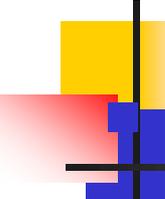
untuk Operasi gabungan



# Macam – Macam Peta Kerja

---

- Peta Kerja utk Kegiatan Keseluruhan
  - Peta Proses Operasi
  - Peta Aliran Proses
  - Peta Proses Kelompok Kerja
  - Diagram Aliran
- Peta Kerja utk Kegiatan Setempat
  - Peta Pekerja dan Mesin
  - Peta Tangan Kanan dan Tangan Kiri



## Kegiatan Kerja Keseluruhan

---

- Apabila kegiatan melibatkan sebagian besar atau semua fasilitas yang diperlukan untuk membuat produk yang bersangkutan.
  
- Kegiatan Kerja Setempat
  - Apabila kegiatan terjadi dalam suatu stasiun kerja yang biasanya hanya melibatkan orang dan fasilitas dalam jumlah terbatas



# Tugas & presentasi

---

- Kelompok : 2 orang
  - Peta aliran proses (OPC)
  - Peta Proses Operasi
  - Peta Proses Kelompok Kerja
  - Diagram Aliran
  - Peta Pekerja dan Mesin
  - Peta Tangan Kanan dan Tangan Kiri