

REKAYASA OTOMATISASI PEMOTONG KERTAS BERBASIS PLC

NOVEL TOMI ADHITYA

Program Studi Teknik Elektro - S1, Fakultas Teknik,

Universitas Dian Nuswantoro Semarang

URL : <http://dinus.ac.id/>

Email : noveltomi@yahoo.com

ABSTRAK

REKAYASA OTOMATISASI PEMOTONG KERTAS BERBASIS PLC. Di PT Jadi Jaya pemotongan kertas masih bersifat manual dalam sistem produksinya. Untuk menunjang kinerja produksinya diperlukan alat pemotong yang dapat bekerja secara otomatis.

Dengan menggunakan PLC atau Programmable Logic Control kita dapat membuat sistem yang bekerja secara otomatis. PLC yang digunakan produk dari OMRON tipe CPM1A 20CDR. Dengan input sebanyak 12 port dan output sebanyak 8 port, kita dapat mengoptimalkan penggunaan CPM1A ini.

Metodologi yang di lakukan yaitu dengan cara merancang bangun pemotong kertas dengan menggunakan PLC. Kemudian mengambil data dengan pemotongan secara otomatis.

Dari percobaan ini didapat hasil yang belum presisi, sehingga alat belum bisa dikatakan sempurna. Pengambilan data masih dibantu operator sehingga belum dikatakan otomatis keseluruhannya.

Ketidak presisian ini disebabkan karena kontruksi yang tidak presisi. Untuk kedepannya bisa dibuat kontruksi yang lebih kokoh dan pisau yang lebih bagus.

Kata kunci : PLC, CPM1A 20CDR, Presisi

Kata Kunci : PLC, CPM1A 20CDR, Presisi

ENGINEERING AUTOMATION PAPER CUTTING BASED PLC

NOVEL TOMI ADHITYA

Program Studi Teknik Elektro - S1, Fakultas Teknik,

Universitas Dian Nuswantoro Semarang

URL : <http://dinus.ac.id/>

Email : noveltomi@yahoo.com

ABSTRACT

ENGINEERING AUTOMATION PAPER CUTTING BASED PLC. In PT Jadi Jaya, for production systems still used manual for paper cutting. To support the production performance of cutting tools required to work automatically.

By using a PLC or a Programmable Logic Control can create a system that works automatically. Who used the products of PLC OMRON CPM1A 20CDR type. With as many as 12 input ports and output ports by 8, we can optimize the use of this CPM1A.

Methodology in doing that is by design a paper cutter built by using PLCs. Then take the data with automatic cutting.

Results obtained from these experiments are not precise, so the tool can not be said to be perfect. Data retrieval is still supported so that the operator is not considered entirely automatic.

The lack precision is because construction is not precise. For the future could be made more robust construction and a better blade.

Keywords: PLC, CPM1A 20CDR, Precision

Keyword : PLC, CPM1A 20CDR, Presisi