

**PERENCANAAN TATA LETAK GUDANG DAN PENERAPAN METODE  
KAIZEN UNTUK MEMINIMALISIR PRODUK YANG TIDAK  
TERTAMPUNG SERTA PERBAIKAN ALIRAN GUDANG DI PT.NAYATI  
INDONESIA SEMARANG**

**ALVIN PRASETYO ADIGUNA**

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,  
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

*URL : <http://dinus.ac.id/>*

*Email : [alvin.p.adiguna](mailto:alvin.p.adiguna)*

**ABSTRAK**

Gudang barang jadi merupakan bagian terpenting dari sistem peindustrian. Kondisi dan pengaturan yang baik dalam gudang mampu menguramgi kerugian perusahaan. PT. NAYATI adalah perusahaan yang bergerak dalam pembuatan kitchen sheat. Saat ini kondisi gudang mengalami kendala didalam penataan item meyebabkan aliran barang tidak berjalan dengan baik. Penelitian ini bertujuan untuk meminimalisir produk yang tidak tertampung, mengutamakan penataan item dekat pintu keluar dengan mencari nilai fast moving didapatkan Oriental B 85,0 rata-rata perpindahan kurun waktu 4 bukan kemudian dikelompokan dalam golongan klasifikasi ABC dan dilanjutkan penerapan budaya kaizen 5S sebagai Standart Oprasional Procedure (SOP) didalam aktifitas pergudangan yang berdampak efektivitas kerja dan keselamatan bekerja. Hasil penelitian dengan penataan yang tersistematis didapatkan waktu distribusi lebih cepat 0,6 Hours dibandingkan dengan kondisi real 1.96 Hours, berarti kelancaran aliran dalam gudang menjadi lebih baik.

Kata Kunci : Gudang Barang Jadi, Penataan item, Fast Moving, Klasifikasi ABC, Kaizen 5S.

**WAREHOUSE LAYOUT PLANNING AND IMPLEMENTATION METHOD  
KAIZEN TO MINIMIZE THE OVERLOAD STOCK AND TO  
IMPROVEMENT THE FLOW MATERIALS WAREHOUSE IN  
INDONESIA PT.NAYATI SEMARANG**

**ALVIN PRASETYO ADIGUNA**

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,  
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

*URL : <http://dinus.ac.id/>*

*Email : [alvin.p.adiguna](mailto:alvin.p.adiguna)*

**ABSTRACT**

Finished goods warehouse is an important part of the system of Industry . Good condition and in a warehouse setting is able menguramgi company's losses . PT . NAYATI is a company engaged in the manufacture of kitchen sheat . Current condition of warehouse experience in structuring item constraints led to the flow of goods is not going well . This study aims to minimize product that is not accommodated , priority item arrangement near the exit to find value obtained fast moving Oriental B 85.0 average displacement period of 4 rather then grouped in classes ABC classification and continued implementation of 5S kaizen culture as Standard Operational procedure ( SOP ) in the warehousing activities that impact the safety and effectiveness of the work . The results obtained with the arrangement tersistematis time distribution faster compared to 0.6 Hours 1.96 Hours estate conditions , means a smooth flow in the warehouse for the better .

Keyword : Finished Goods Warehouse, Setup item, Fast Moving, ABC classification, Kaizen 5S.