

**PERANCANGAN TATA LETAK GUDANG BARANG JADI PADA  
CV.SUMAKEN DI SEMARANG MENGGUNAKAN METODE  
DEDICATED STORAGE**

**HENDRI PERMANA**

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,  
Universitas Dian Nuswantoro Semarang  
URL : <http://dinus.ac.id/>  
Email : [hendripermana](mailto:hendripermana)*

**ABSTRAK**

Gudang merupakan salah satu bagian terpenting pada suatu perusahaan. Kondisi dan pengaturan yang baik dalam gudang diharapkan dapat menghindari kerugian pada perusahaan. Pemanfaatan kapasitas ruang yang kurang maksimal akan menghambat proses aliran produk dan menghabiskan waktu yang tidak efisien. Dalam proses pemindahan produk di sistem inventori CV. Sumaken Semarang membutuhkan waktu pemindahan selama 143,10 menit dan proses perpindahan produk jadi menempuh jarak 6636,75 meter. Hal ini yang mendasari perlunya dilakukan perancangan dan penataan ulang terhadap gudang yang ada. Tujuan dari penelitian ini adalah menganalisis penempatan produk pada gudang produk jadi dengan pertimbangan-pertimbangan dalam penempatan produk yang akan disimpan digudang sehingga didapatkan penempatan produk yang optimal. Metode yang digunakan adalah metode dedicated storage yaitu menempatkan satu jenis barang pada satu lokasi slot penyimpanan yang tetap. Hasil penelitian didapatkan waktu pemindahan produk selama 135,77 menit dan proses perpindahan produk jadi menempuh jarak 5778,25 meter. Hal ini menunjukkan penghematan waktu sebesar 7,33 menit dan perpendekkan perpindahan produk sebesar 858,5 meter.

Kata Kunci : Gudang, Perancangan Tata Letak, Metode Dedicated Storage

## **DESIGN LAYOUT OF FINISHED GOODS WAREHOUSE CV.SUMAKEN SEMARANG USING DEDICATED STORAGE**

**HENDRI PERMANA**

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,  
Universitas Dian Nuswantoro Semarang*

*URL : <http://dinus.ac.id/>*

*Email : hendripermana*

### **ABSTRACT**

Warehouse is one of the most important parts of a company. Good condition and in a warehouse setting is expected to avoid losses to the company. Capacity utilization is less than the maximum space will impede the flow of products and processes that are not spent efficiently . In the process pemindahan CV products in inventory systems. Semarang Sumaken takes 143.10 minutes and displacement during the transfer process finished product a distance of 6636.75 feet. This is the underlying need for the design and redesign of the existing warehouse. The purpose of this study is to analyze product placement on finished products warehouse with considerations in product placement will be stored in warehouse to obtain the optimal product placement. The method used is the method of putting a dedicated storage of goods at a fixed location storage slot. The results obtained during the product transfer time 135.77 minutes and the process of moving the finished product a distance of 5778.25 feet. This shows the time savings of 7.33 minutes and perpendekkan movement of products sbesar 858.5 meters.

Keyword : Warehouse, Layout Design, Dedicated Storage Methods