

PENGUKURAN HASIL KERJA KARYAWAN DENGAN PENDEKATAN ERGONOMI (Studi Kasus di Batik Semarang 16)

PENNI WIDIYASTUTI

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,
Universitas Dian Nuswantoro Semarang
URL : <http://dinus.ac.id/>
Email : 512200900407@mhs.dinus.ac.id*

ABSTRAK

Batik Semarang 16 merupakan salah satu perusahaan Batik di Semarang yang memproduksi batik tulis dan batik cap. Melakukan pekerjaan dengan suhu lingkungan yang tinggi akan mengganggu kenyamanan dalam melakukan pekerjaan, dan kelelahan yang dirasakan oleh pekerja meningkat sehingga berpengaruh terhadap konsentrasi dalam melakukan pekerjaan. Berdasarkan permasalahan tersebut, peneliti akan menganalisis mengenai Produktivitas UKM Batik Semarang 16 melalui pendekatan ergonomi. Berdasarkan uji lingkungan kerja terhadap hasil kerja di peroleh hasil 0,001 ($<0,05$) sehingga ada perbedaan output atau hasil pekerjaan antar perilaku (kondisi lingkungan pagi, siang dan sore). Berdasarkan hasil dari kecepatan reaksi pada pekerja ternyata ada pengaruh antara kecepatan reaksi terhadap perlakuan (warna, bunyi, kaki), dan konsumsi energi pekerja setiap detik naik 0,061kali. Berdasarkan keluhan Nordic Body Map yang sering dirasakan yaitu leher, punggung, tangan, bahu di implementasikan pada Rapid Upper Limb Assessment dan didapatkan hasil skor akhir yaitu 7 dan action level 4 yang artinya sangat berbahaya dan perlu dilakukan perbaikan segera. Berdasarkan hasil kata kansei yang diinginkan pekerja warna ruangan terang, kondisi yang nyaman, desain kreatif, keluhan tubuh untuk tidak terjadi cedera, respon pekerja yang cepat, dan ergonomis.

Kata Kunci : Kata Kunci: Ergonomi, Hasil Kerja, Nordic Body Map

Measurement of working results employee with approach ergonomics (case study batik semarang 16)

PENNI WIDIYASTUTI

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,
Universitas Dian Nuswantoro Semarang
URL : <http://dinus.ac.id/>
Email : 512200900407@mhs.dinus.ac.id*

ABSTRACT

QUINTESENCE

Batik Semarang 16 is a one of company Batik in Semarang are produces batik tulis and batik cap. Doing a worked with high environmental temperature will disturb comfortable when doing a worked, and tiredness felt by worker will increased concentration in doing a worked. Based on the problem the researcher will analyzed about productivity of SMEs Batik Semarang 16 through ergonomics approach. Based on the worked environment of the test worked the result is 0,001 ($<0,05$) so that there is a differences between output or result of the worked among behavior (environmental condition in the morning, afternoon, and evening). The result of speed reaction on workers turned out there influence between speeds of reaction for behavior (color, tone, foot) and consumption energy of workers increased every second 0,061 times. Based on complaints of Nordic Body Map perceived that neck, back, hands, shoulder implemented on Rapid Upper Limb Assessment and the result obtained finally score is 7 and action level 4 that means are very dangerous and need to repaired as soon as possible. Based on the result word of kansei that wanted of the workers is a bright room colors, comfortable condition, creative design, complain body for not injured, rapid response workers, and ergonomic.

Keyword : Key word: ergonomic, Nordic Body Map, the result of work