

PERBAIKAN TATA LETAK GUDANG PADA PR. SUKUN SIGARET MENGUNAKAN METODE SHARED STORAGE

IVAN KURNIAWAN

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,
Universitas Dian Nuswantoro Semarang
URL : <http://dinus.ac.id/>
Email : 512200900398@mhs.dinus.ac.id*

ABSTRAK

PR. Sukun Sigaret Sukun merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang industry rokok yang mempunyai tiga lini produksi atau tiga devisi dan memiliki satu penyimpanan produk jadi yang nantinya dari tiga lini produksi akan disimpan dalam satu gudang. Dalam pengamatan yang dilakukan dalam penempatan produk jadi digudang masih belum teratur atau masih kurang rapi dalam melakukan penyusunan produk, sehingga hal seperti ini menyebabkan ketidak efektifan waktu dalam pengambilan produk di suatu area gudang dan menyulitkan pekerja, kepala gudang dalam melakukan pengecekan barang yang akan dikirim kepada pelanggan. Permasalahan yang dihadapi oleh perusahaan PR. Sukun Sigaret Kudus saat ini adalah ketidakteraturand alam penyusunan produk, hal ini akan menghambat waktu proses proses pengiriman, allowance forklift yang terlalu melebar sehingga pemanfaatan ruang menjadi kurang efektif dan ada beberapa gang yang tidak sesuai dengan ukuran material handling sehingga menyulitkan operator forklift dalam melakukan proses pengambilan produk jadi dalam gudang. Kondisi lain juga terdapat pada penempatan produk dalam suatu area yang kurang tepat, dimanase harusnya barang yang memiliki frekuensi pengiriman terbanyak dan yang sering keluar-masuk di dekatkan dengan pintu keluar. Hal seperti ini yang sering menyebabkan material handling lebih jauh dan kurang efektif. Adapun tujuan dari penelitian ini adalah untuk memberikan usulan perbaikan tata letak gudang produk jadi yang lebih efektif terhadap pemindahan material handling. Metode yang digunakan dalam pengelolaan pergudangan adalah pendekatan shared storage dimana produk yang memiliki frekuensi pengiriman terbanyak dan yang sering keluar masuk didekatkan dengan pintu masuk untuk meminimalisasi jarak perpindahan material handling. Hasil dari pendekatan shared storage dapat meminimalisasi jarak tempuh material handling rata-rata per bulan adalah 8.283 m/bulan sedangkan kondisi sebelumnya jarak tata letak awal adalah 18.460 m/bulan.

Kata Kunci : Gudang, Metode Shared Storage, Perancangan Tata Letak Gudang.

IMPROVEMENT WAREHOUSE LAYOUT ON PR. SUKUN SIGARET USING SHARED STORAGE METHOD

IVAN KURNIAWAN

*Program Studi Teknik Industri - S1, Fakultas Teknik,
Universitas Dian Nuswantoro Semarang
URL : <http://dinus.ac.id/>
Email : 512200900398@mhs.dinus.ac.id*

ABSTRACT

PR. Cigarettes Breadfruit Breadfruit is one of the manufacturing company engaged in the cigarette industry, which has three production lines or three division and have a finished product that will be safe from three production lines will be stored in a warehouse. In the observations made in the placement of the finished product warehouse is still not regular or less still doing neatly in the preparation of the product, so that things like this cause ineffectiveness of time in making the product in a warehouse area and make it difficult for workers, heads of warehouses in checking goods to be sent to customers. The problem faced by the PR firm. Breadfruit Holy Cigarettes are currently no irregularities to the preparation of natural products, this will hinder the time of the delivery process, forklift allowance is too wide to be less effective utilization of space and there are several alleys that do not match the size of material handling forklift operator so difficult in doing making process in the warehouse of finished products. Other conditions are also present in the product placement in an area that is not quite right, dimanase should have a frequency of delivery of goods and the most often come and go in close proximity to the exit. Things like this are often caused further material handling and less effective. The purpose of this study is to provide the proposed improvement warehouse layout finished product that is more effective against the removal of material handling. The method used in the management of shared storage warehousing is an approach where the shipment of products that have the highest frequency and are often out brought near to the entrance to minimize displacement of material handling. The results of the shared storage approach can minimize material handling mileage average per month is 8283 m / month, while the previous condition initial layout distance is 18,460 m / month.

Keyword : Warehouse, Method Shared Storage, Warehouse Layout Design.